

KDL WOS

Pick by Light



Es werde Licht! Holen Sie mehr raus aus Ihrem Lager.

Die Ansprüche der Kunden an logistische Prozesse nehmen weiter zu. Schneller, flexibler und zuverlässiger lauten die Vorgaben. Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, sind Technologien notwendig, die die Arbeit im Lager vereinfachen und effizienter gestalten. Die papierlose Kommissionierung von KDL unterstützt Unternehmen dabei, ihre Abläufe zu optimieren, die Fehlerquote zu senken und die Wirtschaftlichkeit zu erhöhen.

Pick by Light by KDL: Passt wie ein Handschuh.

KDL ist ein Software- und Beratungsunternehmen mit einem starken Fokus auf die Intralogistik. Zu unserem Leistungsspektrum zählt auch die Implementierung von Pick by Light-Systemen. Das Besondere an KDL: Wir sind flexibel und an keinen Hersteller gebunden, sondern bieten immer die passendste Pick by Light-Lösung an. Wir kaufen Pick by Light-Komponenten bei externen Lieferanten ein und stimmen die Abläufe optimal auf den Bedarf des Kunden ab. Die komplette Steuerung hierfür entwickeln wir selbst inhouse. Nur so können wir sicherstellen, dass der Kunde eine Lösung erhält, die perfekt zu ihm passt. Nachdem ein entsprechendes Konzept entwickelt ist, setzen wir es später auch um, liefern alle notwendigen Komponenten, montieren diese und nehmen die Anlage in Betrieb.

Pick by Light by KDL: Jede Anforderung, jede Größe, jedes Lager

Unsere Pick by Light-Systeme sind bedienerfreundlich, lassen sich einfach in neue und bestehende, manuelle oder automatisierte Lagersysteme integrieren und sind vergleichsweise preiswert. Die Einsatzmöglichkeiten eines Pick by Light-Systems von KDL sind vielfältig und branchenunabhängig. Die Systeme können zur Kommissionierung unterschiedlicher Artikel angewendet werden: das Spektrum reicht von der Kleinteile- über die Kolli-Kommissionierung bis hin zur Kommissionierung großvolumiger Artikel.

Spot an!

Pick by Light auf einen Blick

Pick by Light (Deutsch: „Kommissionieren nach Licht“) gehört zu den beleglosen Kommissionierverfahren. Anstelle einer Kommissionier- oder Pickliste werden dem Kommissionierer die zu pickenden Artikel und Mengen über eine direkt am Entnahmefach angeordnete Fachanzeige übermittelt.



Signallampe mit einem alphanumerischen Display.

Kleinteilelager
mit Pick by Light-
Vorrichtung





Kommissionierbehälter an der Pickposition



Quittungstaster einer Pick by Light-Anlage

Pick by Light: Wie funktioniert das denn?

Der Grundgedanke von Pick by Light ist, die Anweisungen an den Lagerarbeiter direkt am Lagerfach zu geben. Bei Pick by Light-Systemen befindet sich an jedem Lagerfach eine Signallampe mit einem Ziffern- oder auch alphanumerischen Display, sowie mindestens einer Quittierungstaste und Eingabe- und Korrekturtasten. Steht der Kommissionierbehälter an der Pickposition, so leuchtet an denjenigen Lagerfächern, aus welchen der Kommissionierer Ware zu entnehmen hat, die Signallampe auf und die Menge wird angezeigt. Der Lagerarbeiter erkennt eindeutig das Lagerfach und welche Stückzahl er zu entnehmen hat. Nach der Entnahme der Ware drückt er den Quittungstaster und die Anzeige erlischt. Mit Druck der Quittiertaste wird die Bestandsänderung in Echtzeit an das Lagerverwaltungssystem zurückgemeldet. Die Informationen werden durch die direkte Anbindung z.B. an unser Lagerverwaltungssystem KDL WOS verbucht.

Sechs Richtige: Die Vorteile von Pick by Light

1. Alles unter Kontrolle

Anweisungen an Mitarbeiter werden direkt vor Ort am Fach erteilt. Der Kommissionierauftrag wird vollständig erledigt. Vergessene Posten gehören der Vergangenheit an.

2. Verwechslungen waren gestern

Die Menge der zu entnehmenden Ware wird direkt am Fach angezeigt. Verwechslungen sind ausgeschlossen.

3. Hoch flexibel

Der Einsatz des Personals kann optimiert werden. Mehrere Mitarbeiter können an einem Auftrag in einer Zone arbeiten oder ein Mitarbeiter kann mehrere Zonen bearbeiten.

4. Immer auf dem Laufenden

Die Bestände im Warenwirtschaftssystem sind durch die Bestandskorrektur am Fach immer aktuell.

5. Erweiterbar

Das System ist zukunftssicher durch flexible Hard- und Software.

6. Frei und schnell

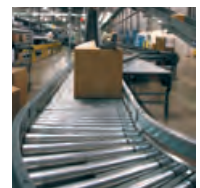
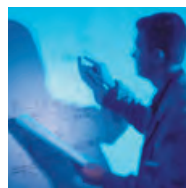
Da kein Auftrags- oder Kommissionierpapier benötigt wird, können sich Mitarbeiter voll auf ihre Tätigkeiten konzentrieren.



Nehmen Sie Kontakt auf.

Sie benötigen keine Kommissioniersystem, sondern eine andere Lösung, die über entsprechende Displays umgesetzt werden kann? Kein Problem! KDL setzt die gleichen Module für unterschiedliche Lösungen wie z.B. Konsolidierung oder andere ein. Sprechen Sie uns an!

Wenn Sie mehr über KDL und unsere Arbeit erfahren wollen, nutzen Sie unserer aktuellen Kommunikationsangebote.



KDL
LOGISTIC SOLUTIONS

KDL Logistiksysteme GmbH
Pinneberger Chaussee 55
D-22523 Hamburg

Tel.: +49(0)40.57 19 52-0

Web: www.kdl.de